

TECHNICIEN DE MAINTENANCE

RATTACHEMENT HIERARCHIQUE	Responsable Maintenance / Méthodes
FILIERE PROFESSIONNELLE	Maintenance / Méthodes
SUPPLEANT EN CAS D'ABSENCE	Autre technicien de maintenance
NIVEAU	4

ETABLISSEMENT	
Assemblage	<input checked="" type="checkbox"/>
Extrusion	<input checked="" type="checkbox"/>
Injection	<input type="checkbox"/>
Carderie	<input checked="" type="checkbox"/>

PROFIL	
Formation initiale souhaitée	<ul style="list-style-type: none"> BAC + 2 en maintenance, productique, mécanique, automatismes... ou expérience professionnelle équivalente.
Compétences techniques	<ul style="list-style-type: none"> Connaissance des outils de production, des règles d'hygiène, de sécurité et de l'environnement TPM Connaissances techniques : automatismes, mécanique, hydraulique, pneumatique, électricité... Maîtriser les outils informatiques de gestion : Excel, GMAO...
Qualités personnelles	<ul style="list-style-type: none"> Sens de l'observation et esprit d'analyse Aisance relationnelle et esprit d'équipe Rigueur et précision Réactivité

OBJECTIFS DE L'EMPLOI

Assurer les dépannages et participer aux préventifs dans un objectif d'amélioration du taux de pannes et plus globalement du TRS de l'atelier.

MISSIONS PRINCIPALES

QESS (Qualité, Environnement, Santé, Sécurité) / Hygiène :

- Respecter les procédures, consignes, modes opératoires du groupe, de la société, du secteur dans le domaine QESS et de l'hygiène.
- Respecter les bonnes pratiques dans le domaine de l'hygiène.
- Faire remonter à sa hiérarchie tout incident dans le domaine QESS et de l'hygiène.
- Exercer la vigilance partagée.
- Faire des propositions d'amélioration dans le domaine QESS et de l'hygiène.
- S'assurer que les modifications apportées n'ont pas engendré de risques sécurité.
- S'assurer du résultat de son intervention auprès des différents services (production, qualité, logistique...).

Missions techniques :

- Améliorer le taux de panne des installations (fréquence et durée) en tenant compte des contraintes (coût, disponibilité, exploitation...).
- Réaliser les travaux de maintenance préventive selon le planning établi.
- Assister techniquement la production.
- Assurer les dépannages.
- S'assurer du bon démarrage des machines après intervention.
- Gérer les problèmes techniques : observer, analyser, mettre en place des actions de fiabilisation suivies dans le temps.
- Mettre à jour si nécessaire les dossiers machines après modification ou remonter l'information aux services annexes.
- Réaliser les différentes actions planifiées.
- Participer à des groupes de travail.

Traitement de l'information :

- Renseigner les systèmes d'information sur les interventions réalisées.

- Informer / former le personnel de maintenance et de production sur les nouvelles conditions de fonctionnement et d'utilisation de la machine.
- Remonter les informations pour mise à jour de la documentation technique.